



COX
The original



ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ ШВОВ

Данный пистолет компании COX может применяться для нанесения большинства нефасованных материалов, хотя предназначен он в первую очередь для замены раствора в швах кирпичной и каменной кладки. В соответствии с этим функциональным назначением он обладает двумя принципиальными преимуществами по сравнению с традиционными методами затирки мастерком:

Большая производительность - особенно при бригадно-комплексном подходе, включающем, например, подготовку шва, приготовление, а затем нанесение строительного раствора.

Плотное заполнение шва от глубины к поверхности обеспечивает высокое качество отделки и практически исключает вероятность образования пустот и трещин. Результатом такой обработки является прочный и долговечный шов, который обладает устойчивостью к воздействию циклов замораживания/оттаивания.

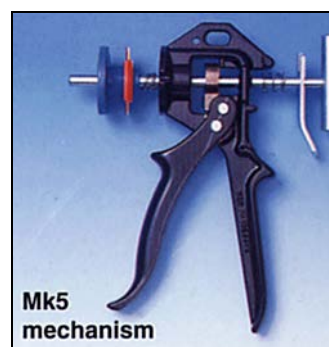


Ultrapoint™

Раствор для расшивки швов закладывают в пластиковый цилиндр, один торец которого открыт, а на другом имеется плотно насаженный носик. Этот цилиндр помещается в каркасный корпус пистолета, после чего в открытый торец вставляется резиновый плунжер, осуществляющий подачу материала из цилиндра.

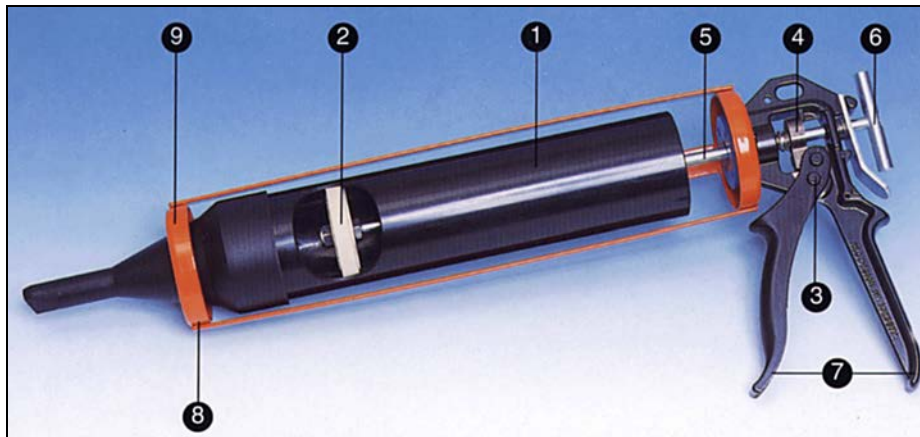
К достоинствам данного пистолета, в конструкции которого использованы прочная сталь и алюминий, относятся: износостойкий, долговечный поводковый патрон; высокое передаточное соотношение механизма подачи 12:1; отвечающая эргономическим требованиям форма рукоятки и пускового рычага, которые подходят под любой размер руки, обеспечивая удобство при работе в течение долгого времени.

ПРИМЕЧАНИЕ: Для данного пистолета компании Кокс могут использоваться только жидкотекучие или высокосортные растворы, содержащие окатанный песок - в противном случае материалы не будут свободно подаваться под давлением.



Mk5
mechanism

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



1. Стандартный цилиндрический корпус с плотно насаженным конусообразным носиком = замена комплектующих без больших затрат
2. Резиновый плунжер, помещенный между стальными шайбами = возможность регулировать оптимальную подачу материала.
3. Высокое передаточное соотношение механизма подачи = минимальные усилия при работе и снижение утомляемости.
4. Запатентованный поводковый патрон (из стали, полученной методом спекания) = высокий КПД и долгий срок службы
5. Прошедшие закаливание шток, спусковое приспособление и оси шарнира = высокая долговечность
6. Оцинкованные рабочие детали = коррозионная стойкость
7. Специальная форма рукоятки и пускового рычага = удобство в работе
8. Стальной каркас, изготовленный с применением метода рельефной сварки = прочность и долговечность
9. Прочное эпоксидное покрытие = коррозионная стойкость

